



PLATINUM FINISH

De duurzame aflak.



GLOSS

BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- Ultiem glansbehoud.
- Zeer uv-bestendig.
- Langdurige bescherming.
- Duurzaam elastisch.
- Soepel te verwerken.

GEbruIKSDOEL

Voor het langdurig beschermen van houten ondergronden buiten. Dankzij het extreem lange glansbehoud, duurzame elasticiteit en hoge uv-bestendigheid perfect inzetbaar wanneer er hoge eisen gesteld worden aan het schilderwerk.

Zowel voor nieuwbouw, renovatie als onderhoudswerkzaamheden.

Ook inzetbaar als aflaklaag over kunststoffen, ferro- en non-ferro metalen mits deze voorzien zijn van een juiste primer- en voorlaklaag.

PRODUCT EIGENSCHAPPEN

Bindmiddel

Gemodificeerde alkydhars.

Dichtheid bij 20°C

Wit: ongeveer 1,22 kg/dm³.

Vaste stofgehalte

Wit: 59,8 volume %.

Glansgraad

Hoogglans. >90 GU bij 15°.

Algemeen

De eigenschappen van het product zijn mede afhankelijk van de kleur, aangebrachte laagdikte en verwerkingsomstandigheden. De getoonde waarde zijn op basis van de witte variant.

VERWERKING

Verwerkingscondities

De volgende voorwaarden zijn noodzakelijk voor een goede (door)droging van het product:

- Goed roeren voor gebruik.

- Maximale relatieve luchtvochtigheid van 85%.
- Ondergrond- en omgevingstemperatuur tussen 10°C en 25°C.
- De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.
- Zorg voor voldoende ventilatie.

Verwerkingsmethode | Kwast & roller

Breng het product aan met een geschikte kwast en viltroller. Voor een optimaal strak eindresultaat kan het geheel worden nagerold met een schuimroller.

Verdunning

Verdunnen is niet nodig. Indien noodzakelijk maximaal 2% verdunnen met verfverdunner.

Theoretisch rendement

12 - 15 m²/liter.

Droging bij 20°C en 65% RV

Stofdroog

Na ongeveer: 3 uur.

Kleefvrij

Na ongeveer: 6 uur.

Overschilderbaar

Na ongeveer: 18 uur.

Reiniging

Het gereedschap kan worden gereinigd met terpentijn.

Probeer zuinig met reinigingsmiddel om te gaan. Voer het af in overeenstemming met de landelijke wetgeving.

Overschilderbaar

Overschilderbaar met producten uit het PLATINUM verfsysteem.



PLATINUM FINISH

De duurzame aflak.

GLOSS



ARTIKELGEGEVENS

Verpakkingen

0,5 liter
1 liter
2,5 liter

Recyclen

De verpakkingen zijn gemaakt van 100% te recyclen materiaal.



Groene stroom

Producten van Global Paint Products zijn vervaardigd met 100% groene energie.



Kleuren

Wit en alle kleuren volgens het Color Matching System.

Basis

Wit/basis 1
Basis 3
Basis 7

Opslag

Koel, droog en vorstvrij bewaren.

Houdbaarheid

Ongeveer 18 maanden in onaangebroken verpakking.

SYSTEEM - VOORBEHANDELING

Algemeen

- Verontreinigingen, verpoedering en onregelmatigheden verwijderen.
- Verwijder schimmel en/of zeepresten zorgvuldig met een geschikt reinigingsmiddel.
- Ondergrond moet schoon, droog en stofvrij zijn. Eventueel ontvetten met Clean Spray.
- Niet intacte en/of loszittende verflagen verwijderen.

- Waar nodig ondergrond herstellen/repareren met een geschikt reparatiemiddel.
- Reparatieplekken na droging vlak opschuren.
Maximaal vochtpercentage:
Houten ondergronden; 18%.

Nieuw of kaal hout

- Reinig en ontvet de ondergrond met behulp van CLEAN SPRAY.
- Grond het kale hout met PLATINUM WOODPRIMER.
- Schuur het geheel na voldoende droging.
- Repareer plaatselijke gebreken met een geschikt vulmiddel.
- Schuur na droging de gerepareerde plaatsen.
- Werk de gerepareerde en geschuurde delen bij met PLATINUM WOODPRIMER.

Nieuwbouw - Concept I

- Aanwezige gesloten grondlaag (droge laagdikte van 100 micron) reinigen en ontvetten met CLEAN SPRAY.
- Grond het kale hout met PLATINUM WOODPRIMER.
- Schuur het geheel secuur.
- Repareer plaatselijke gebreken met een geschikt vulmiddel.
- Schuur na droging de gerepareerde plaatsen.



PLATINUM FINISH

De duurzame aflak.

GLOSS



Nieuwbouw – Concept II

- Aanwezige gesloten grondlaag (droge laagdikte van 140 micron) reinigen en ontvetten met CLEAN SPRAY.
- Verwijder aanwezige vervuiling zoals specieresten.
- Schuur het geheel secuur.
- Repareer plaatselijke gebreken met een geschikt vulmiddel.
- Schuur na droging de gerepareerde plaatsen.
- Werk de gerepareerde en geschuurde delen bij met PLATINUM WOODPRIMER.

Hout voorzien van verflagen

- Bestaande intacte verflagen (watergedragen of alkydhars) reinigen en ontvetten met behulp van CLEAN SPRAY.
- Grond het mogelijk kaalgekomen hout met PLATINUM WOODPRIMER.
- Schuur het geheel secuur.
- Repareer plaatselijke gebreken met een geschikt vulmiddel.
- Schuur na droging de gerepareerde plaatsen.
- Werk de gerepareerde en geschuurde delen bij met PLATINUM WOODPRIMER.

SYSTEEM - AFWERKING

Werk de ondergrond voor met PLATINUM PRE- FINISH. Werk de ondergrond af met PLATINUM FINISH.

Advies

De beschreven systeemopbouw is een indicatie. In de praktijk komen veel situaties voor die niet staan beschreven. Wij helpen je graag. Neem contact op via info@globalpaint.com of bel 0487-595160. Wij maken samen met jou een gericht advies welke aansluit bij alle wensen en behoeftes.

MILIEU, GEZONDHEID & VEILIGHEID

Veiligheid

De belangrijkste veiligheidsgegevens staan beschreven op het etiket. Zie voor meer veiligheidsgegevens het veiligheidsinformatieblad op www.globalpaint.com.

Milieu en gebruik

- Werk altijd veilig. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Kijk op het veiligheidsinformatieblad voor meer informatie.
- Verf weggooien is zonde. Maak een goede inschatting van de benodigde hoeveelheid verf.
- Het gereedschap kan worden gereinigd met een geschikte reiniger zoals een verfverdunder. Probeer zuinig met reinigingsmiddel om te gaan. Voer het af in overeenstemming met de landelijke wetgeving.



PLATINUM FINISH

De duurzame aflak.

GLOSS



EXTRA

Droging

De verflaag heeft gemiddeld 28 dagen de tijd nodig om volledig door te drogen. Een lagere temperatuur en hogere luchtvochtigheid kunnen een vertraging in de droogtijd geven.

Glansgraad

De glansgraad is gemeten onder een hoek van 15°. De verwerking, structuur en ondergrond kunnen ervoor zorgen dat de glansgraad afwijkt van de, door ons, gemeten waarde.

Rendement

Het praktische rendement wordt mede bepaald door de zuiging van de ondergrond, de structuur van de ondergrond en/of de verwerkingsmethode. Hierdoor kan het rendement afwijken.

Schroeien

Het schroeien van verflagen kan ontstaan door 2 factoren: een te snelle droging van de bovenste filmlaag of door het te snel overschilderen van de zojuist aangebrachte verflaag.

Om dit te voorkomen dient er niet in de felle zon geschilderd te worden. Daarnaast dient een verse verflaag niet te snel te worden overgeschilderd. De nieuwe verflaag zal de oude toplaag opweken waardoor schroei kan ontstaan.

Solvent retentie

Het opsluiten van het oplosmiddel kan ontstaan wanneer de bovenste filmlaag van de verf te snel droogt.

Hierdoor wordt het nog aanwezige oplosmiddel in de verflaag opgesloten wat zich kan uitten in blaasvorming. In veel gevallen ontstaat solvent retentie wanneer er in de felle zon geschilderd wordt.

Blaasvorming

Blaasvorming bij verflagen kan ontstaan bij ondergronden waarbij grotere poriën aanwezig zijn. Tijdens het schilderen worden de poriën afgedekt met verf.

Hierdoor wordt lucht ingesloten in de poriën. De lucht in de poriën kan uitzetten door verwarming. Hierdoor kunnen er in de verflaag blaasjes ontstaan welke na droging zichtbaar blijven.

Verdunnen

Synthetische verven zijn ontwikkeld om onverdund te verwerken. Door koude temperaturen kan de verf zeer stroperig worden.

De verf mag dan verdund worden met maximaal 2% verdunning. Ga nooit over deze verhouding heen, dit kan de uiteindelijke kwaliteit van de verflaag benadelen.

Laagdikte

Breng nooit meer of minder verf aan dan aangegeven in het product informatie blad. Een te lage laagdikte kan resulteren in een onvoldoende hechting en/of vloeiing.

Daarnaast werkt dit levensduurverlagend. Een te hoge laagdikte kan blaasvorming (solvent retentie) veroorzaken. Ook zijn zakkers en een verminderde hechting mogelijk.

De gegevens in dit document berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaring uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Global Paint Products B.V. aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid op het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten haar verantwoordelijkheid en invloed vallen. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Global Paint Products B.V. behoudt zich het recht om zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit document. Global Paint Products B.V., Veesteeg 11-13, 6657 KH, Boven-Leeuwen.